

Rutil-basische Elektrode mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt, ausgelegt zum Schweißen von austenitischen Edelstählen ohne Molybdän Typ 18/8 (304, 304L). Es hat eine hohe Korrosionsbeständigkeit in einer oxidierten Umgebung und ist für alle Positionen geeignet. Es wird im ersten Durchgang in allen Fällen empfohlen, in denen eine regelmäßige Durchdringung und eine gute Kompaktheit erforderlich sind.

## Klassifikation

EN 1600 / ISO 3581-A: E 19 9 LR  
AWS A 5.4 : E 308 L-17

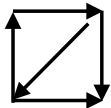
## Anwendungen

- Petrochemische, chemische, maritime und Lebensmittelindustrien.
- Rohre und Behälter.

## Vorteile

- Weiches und reguläres Schmelzen
- Schönes Aussehen der Schweißnaht
- Schweißen der Edelstähle 304, 308, 188 et 1883.
- Gute Ablösung der Schlacke.
- Hohe Korrosionsbeständigkeit unter oxidierender Umgebung.

## Schweißpositionen und Polarität



- Zündung ab 40V - Gleichstrom
- **Positive Polarität (+) an der Elektrode.**



## Chemische Eigenschaften

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %
0.03	0.70	0.70	0.015	0.015	0.05	10.00	19.00	0.10



## Mechanische Eigenschaften

Re	Rm	A 5 d	KV + 20°C
350 MPa	520 MPa	35%	80 J

## Hinweise

Ø elektrode (mm)	2,0	2,5
dicke (mm)	-	3 ▶ 6
schweißstrom (A)	45	40 ▶ 80

## Verpackungen

Art.-Nr.	Ø (mm)	Länge (mm)	 →  x...
073692	Ø 2.0	300	14
082328	Ø 2.5	300	10